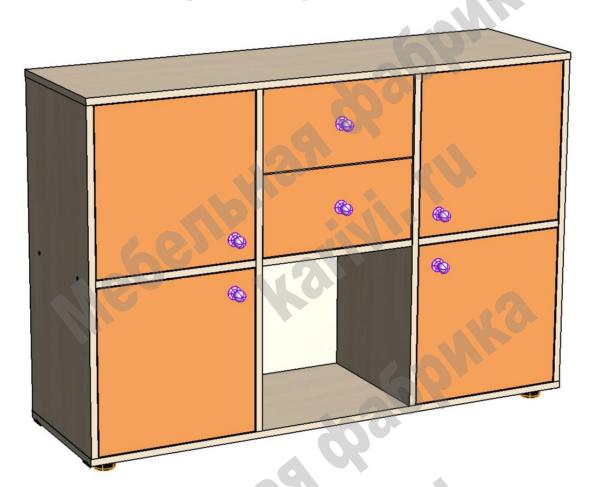
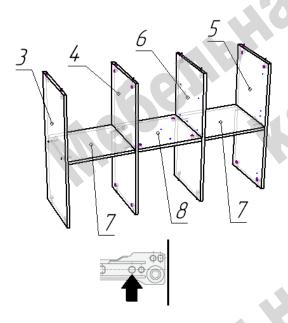
Стеллаж "Джери 3"

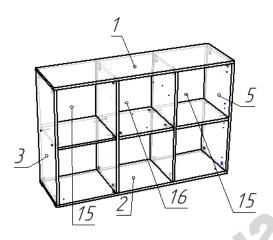
СХЕМА СБОРКИ Изделие может собираться как горизонтально, так и вертикально.

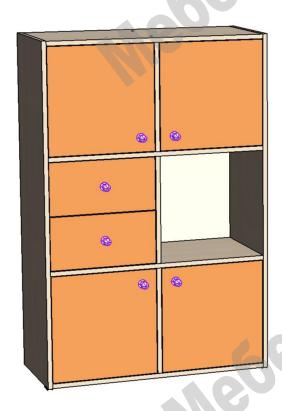


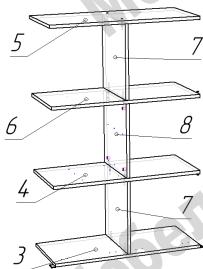


Сборка каркаса:

- Сборку выполнять в горизонтальном положении.
- На боковинах 4 и 6 установить направляющие для ящиков при помощи саморезов 3,5х16. На рисунке стрелкой указано отверстие в направляющей для первого самореза от лицевого торца детали.
- Соединить между собой детали 3, 4, 7 при помощи конфирматов.
- Соединить между собой детали 5, 6, 7 при помощи конфирматов.
- Связать правую и левую секции деталью 8 при помощи стяжек эксцентриковых.





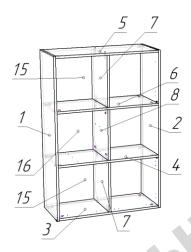


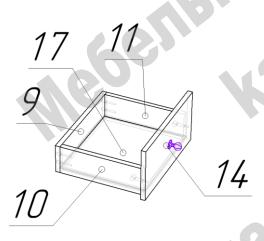
- Присоединить детали 1 и 2 при помощи стяжек эксцентриковых.
- Установить задние стенки 15, 16 при помощи гвоздей.
- Установить на нижнюю пласть детали 2 пластиковые подпятники при помощи гвоздей.
- Установить фасады. Установить ручки на фасады.
- Установить стопоры фасадов в детали 2 и 7, предварительно выполнив отверстия диаметром 5 мм и глубиной 12 мм. В качестве стопора использовать полкодержатель металлический.

Сборка каркаса:

- Сборку выполнять в горизонтальном положении.
- На боковинах 1 и 8 установить направляющие для ящиков при помощи саморезов 3,5х16. На рисунке стрелкой указано отверстие в направляющей для первого самореза от лицевого торца детали.
- Соединить между собой детали 3, 4, 7 при помощи конфирматов.
- Соединить между собой детали 5, 6, 7 при помощи конфирматов.
- Связать верхнюю и нижнюю секции деталью 8 при помощи стяжек эксцентриковых.







Перечень деталей

	-				
Поз.	Код детали	Длина	Ширина	Толщина	Кол-во
1	00238-001	1200	353	16	1
2	00238-002	1200	352	16	1
3	00238-003	772	351	16	1
4	00238-004	772	351	16	1
5	00238-005	772	351	16	1
6	00238-006	772	351	16	1
7	00238-007	378	350	16	2
8	00238-008	378	350	16	1
9	00238-009	353	100	16	2
10	00238-010	284	100	16	2
11	00238-011	284	100	16	2
12	00238-012	374	374	16	2
13	00238-013	374	374	16	2
14	00238-014	374	185,5	16	2
15	00238-015	800	398	3	2
16	00238-016	800	398	3	1
17	00238-017	335	295	3	2

Присоединить детали 1 и 2 при помощи стяжек эксцентриковых.

- Установить задние стенки 15, 16 при помощи гвоздей.
- Установить на нижние торцы деталей 1 и 2 пластиковые подпятники при помощи гвоздей.
- Установить фасады. Установить ручки на фасады.
- Установить стопоры фасадов в детали 2 и 7, предварительно выполнив отверстия диаметром 5 мм и глубиной 12 мм. В качестве стопора использовать полкодержатель металлический.

Сборка ящиков:

- Соединить между собой детали 9, 10, 11 при помощи конфирматов.
- В паз установить дно ящика 17.
- Установить фасад ящика 14 при помощи стяжек эксцентриковых.
- Установить ручки на фасад ящика.

Перечень фурнитуры

be ici	ւը փնիու	11
	Наименование	Кол-во
Section 1	Конфирмат 7х50	16
Sugger.	Саморез 3,5х16	52
0	Ручка-кнопка	6
6	Винт для ручки М4	6
N. Commission	Шток стяжки эксцентриковой	24
The state of the s	Эксцентрик 15 мм	24
	Подпятник пластиковый	4
**	Гвоздь 20 мм	62
ALL TO	Петля вкладная	8
٠	Заглушка для конфирмата	12
~	Ключ шестигранный	1
1	Полкодержатель	4
	Направляющие роликовые	2